

## Horno de mufla de atmósfera controlada 1200C

Los hornos de atmósfera controlada de la serie GCF1200 cuentan con una cámara con aislamiento de fibra de alúmina de alta calidad de Mitsubishi (Japón) y los famosos elementos calefactores Kanthal (Suecia). Una carcasa interna de acero de doble pared ayuda a minimizar la pérdida de calor a la superficie exterior. El funcionamiento del horno está controlado por el controlador digital de 40 segmentos Shimaden (Japón) con puerto de comunicaciones digitales RS485 incorporado y adaptador USB, lo que permite al usuario conectarse a una PC para el control remoto y el monitoreo del horno. También puede guardar o exportar los resultados de la prueba.

Los beneficios de un horno de atmósfera controlada

Un horno de atmósfera proporciona el ambiente perfecto para diversos procedimientos en muchos laboratorios, proporcionando la temperatura controlada y la atmósfera que requieren proyectos específicos. La atmósfera controlada se desea para completar tareas que requieren temperaturas exactas sin margen de error. Esta es la mejor manera de garantizar el resultado exitoso de su proyecto porque está sellado herméticamente para garantizar el entorno adecuado.

### Gases

Uno de los componentes principales del horno de atmósfera es la mezcla correcta de gases. La medición precisa de cada gas es esencial para el éxito de su proyecto. Puede usar una cámara separada para mezclar los gases, que luego se bombean a la cámara del horno donde se completará el trabajo cuando terminen de mezclar. Es esencial que la cámara separada que contiene los gases no reciba aire exterior, ya que podría arrojar la mezcla de gases e inutilizar su proyecto.

### Temperatura

El control adecuado de la temperatura también es vital para el éxito de su proyecto. Las temperaturas demasiado altas o demasiado bajas causarán problemas con el proceso y podrían costarle a su empresa una cantidad significativa de dinero. En todos los hornos internacionales se incluye un controlador de temperatura digital PID de 28 segmentos incorporado para un monitoreo y consistencia precisos.

### Características

Múltiples entradas y salidas de gas con válvulas de bola de acero inoxidable. Medidor de flujo para controlar los flujos de gas entrantes y salientes. Las salidas se pueden encender para quemar gas.

La cámara del horno está soldada y se prueba la fuga de aceite para garantizar la estanqueidad al aire. La puerta del horno está sellada con una junta de silicona de alta temperatura.



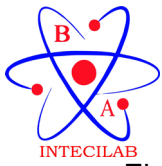
5525173750



INTECILAB



INTECILAB



El panel de enfriamiento de agua de acero inoxidable incorporado protege la junta de sellado de la puerta cuando el horno está en uso intensivo.

El control PID de autoajuste basado en microprocesador proporciona un proceso térmico óptimo con un sobreimpulso mínimo.

Son posibles procesos de múltiples atmósferas en un solo ciclo (por ejemplo, el aglutinante del aglutinante en el aire y las piezas sinterizadas en un entorno de vacío o gas inerte)

Amperímetro incorporado y voltímetros dobles para un fácil monitoreo y resolución de problemas.

Interfaz de computadora incorporada.

Termopar de larga duración tipo K.

Certificación UL, CSA y CE, estándar

### **La seguridad**

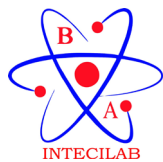
La protección contra sobrecalentamiento apaga el horno si la temperatura está fuera del rango aceptable (consulte el manual del controlador) o cuando el termopar está roto o funciona mal.

La protección contra falla de energía reanuda la operación del horno justo después del punto de falla cuando se restablece la energía.

\* El nivel máximo de vacío para hornos GCF es de alrededor de 100 Pa con todas las conexiones de brida, y 1000 Pa con conexiones de manguera. Tenga en cuenta que nuestros hornos de atmósfera GCF NO están diseñados para ser hornos de vacío, la parte de aspiración es principalmente para que los usuarios vacíen previamente la cámara, antes de colocar gases inertes u otros gases protectores.







## Especificaciones

Requerimientos Electrónicos	208-240VAC, 50/60 Hz,
Temperatura mínima / máxima / constante	Ambiente/1200°C/1100°C
Cavidad del horno	Mitsubishi (Japón) fibra de alúmina policristalina de alta calidad de grado 1500
Tipo de termopar	K
Elemento calefactor	Kanthal (Suecia) A1 2.0 cable de bobina de resistencia
Controlador de temperatura	Shimaden (Japón) fp93 (hecho en Japón) con 4 patrones y 40 segmentos (es decir, 4 x 10 segmentos o 2 x 20 segmentos).
Máxima velocidad de calentamiento y enfriamiento	5 ° C (41 ° F) / min por encima de 1200 ° C y 10 ° C (50 ° F) / min por debajo de 1200 ° C (2192 ° F)
Entrada / salida de gas	Punta de manguera de 1/4 "con BSPT de 1/4" (rosca de tubería estándar británica)
Presión positiva	No debe exceder 0.02 MPa / 150 torr / 3 psi
Controlador de temperatura de precisión	+/- 1°C
Ambientes de trabajo	Aire, N2, Ar, NO2, CO, CO2, He, Ne, vacío, etc. (Hidrógeno, hasta 5%)
Certificación	UL, CSA, CE
Catalogo	

## Tamaño de comparación

Tamaño de la cámara (DxWxH)	12 x 8 x 8"	16 x 12 x 12"	20 x 16 x 16
Capacidad (FT <sup>3</sup> )	0.44	1.33	2.96
Espacio de la cámara utilizable	10 x 7 x 7"	14 x 11 x 11"	18 x 15 x 15"
Salida máxima	4 kW 19 Amp	9 kW 41 Amp	15 kW 69 Amp
Dimensiones de envío (LxWxH)	38 x 26 x 44"	40 x 30 x 48"	49 x 44 x 61"
Peso Neto	350	400	800
Peso de envío	420	470	950



### Paquete Estándar

Descripción	Cantidad	Imagen
GCF1200 horno de atmósfera controlada	1 pza	
Termopar tipo K	1 pza	
Pinzas de acero inoxidable	1 pza	
Cojín de Alúmina	1 pza	
Medidor de Flujo	1 pza	
Bloque de la puerta del horno	1 pza	
Bomba de agua	1 pza	
Guantes térmicos	1 par	
Fusible de repuesto	2 pzas	
Kit de interfaz de computadora USB / RS485	1 kit	
Manual de operación	2 pza	
Shimaden fp93 manual y software del controlador de temperatura	1 pza	